

CONGELADOR DUAL

TAPA DE VIDRIO PLANO 100 Lts.

Codigo: SD100



Características del artefacto

- Equipo para ser usado como congelador o refrigerador (Dual).
- Termostato manual ajustable.
- Descongelación manual
- Canastillo en polímero certificado NSF (USA), resistentes a más de 6 Kg., libres de oxidación y con mayor vida útil, evitando riesgos de contaminación cruzada.
- Interior blanco.
- Fácil limpieza interior.
- Tapón exterior para facilitar limpieza y descongelación.

Datos Técnicos

Capacidad neta	82 Lts.
Capacidad bruta	100 Lts.
Voltaje	220V
Frecuencia	50 Hz
Consumo eléctrico	0,86 kW/24 hr.
Aislación	Ciclopentano
Refrigerante	R600a/45 gr.
Clase climática	5
Peso neto	23,6 kg
Peso bruto	26 kg

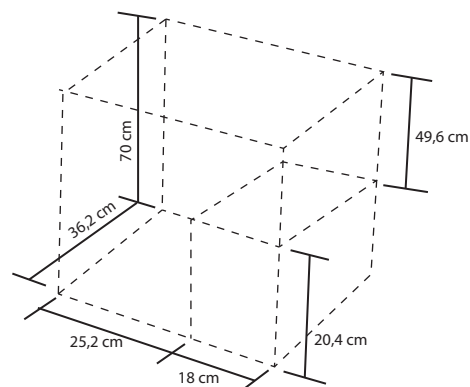
Dimensiones

Frente	55 cm
Profundidad	49 cm
Altura	83,5 cm

Dimensión embalaje en cartón

Frente	57,8 cm
Profundidad	52 cm
Altura	88,8 cm

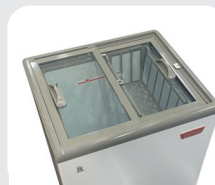
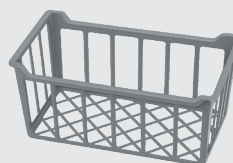
Medidas interiores



Equipo de refrigeración de uso comercial con función dual, configurable como congelador (-18°C) o refrigerador (+5°C) mediante control termostático manual. Incorpora tapa de vidrio plano, permitiendo visualización del contenido sin apertura y reduciendo la pérdida de frío.

Cuenta con 82 litros de capacidad útil, adecuada para almacenamiento y exhibición de alimentos congelados o refrigerados tales como carnes, helados, productos sellados, bolsas de hielo y similares.

Diseñado para comercios que requieren exhibición y conservación eficiente de productos fríos o congelados.



★ Tradición 🏆 Calidad 💡 Innovación

www.maigas.cl

