

CONGELADOR DUAL

TAPA DE VIDRIO PLANO 199 Lts.

Código: SD200



Características del artefacto

- Equipo para ser usado como congelador o refrigerador (Dual).
- Termostato manual ajustable.
- Descongelación manual
- Canastillo en polímero certificado NSF (USA), resistentes a más de 6 Kg., libres de oxidación y con mayor vida útil, evitando riesgos de contaminación cruzada.
- Interior blanco.
- Fácil limpieza interior.
- Tapón exterior para facilitar limpieza y descongelación.

Datos Técnicos

Capacidad neta	167 Lts.
Capacidad bruta	199 Lts.
Voltaje	220V
Frecuencia	50 Hz
Consumo eléctrico	1,38 kW/24 hr.
Aislación	Ciclopentano
Refrigerante	R600a/60 gr.
Clase climática	5
Peso neto	32,5 kg
Peso bruto	35,5 kg

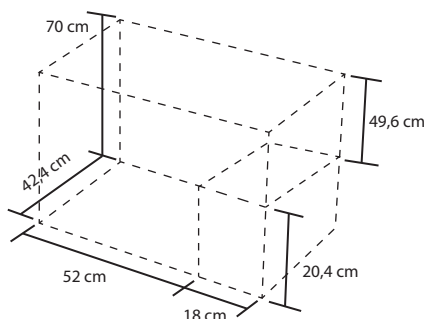
Dimensiones

Frente	82 cm
Profundidad	55 cm
Altura	83,5 cm

Dimensión embalaje en cartón

Frente	85,3 cm
Profundidad	57,8 cm
Altura	88,8 cm

Medidas interiores



Equipo de refrigeración de uso comercial con función dual, configurable como congelador (-18°C) o refrigerador(+5°C) mediante control termostático manual. Incorpora tapa de vidrio plano, permitiendo visualización del contenido sin apertura y reduciendo la pérdida de frío.

Cuenta con 167 litros de capacidad útil, adecuada para almacenamiento y exhibición de alimentos congelados o refrigerados tales como carnes, helados, productos sellados, bolsas de hielo y similares.

Diseñado para comercios que requieren exhibición y conservación eficiente de productos fríos o congelados



★ Tradición 🏆 Calidad 💡 Innovación

www.maigas.cl

